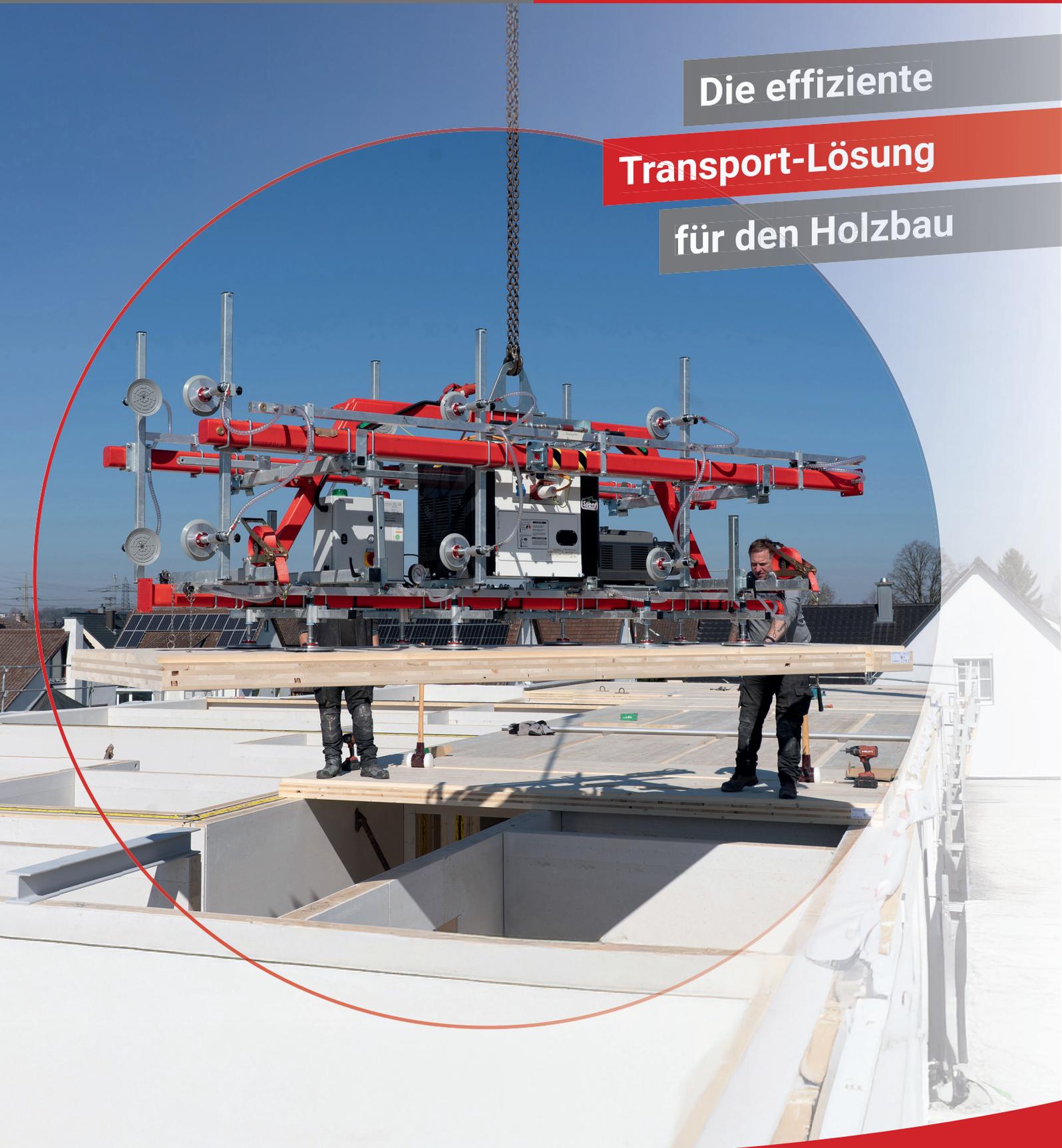
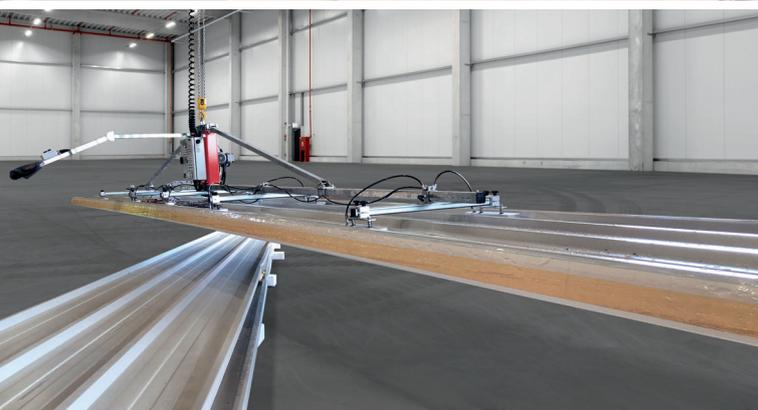
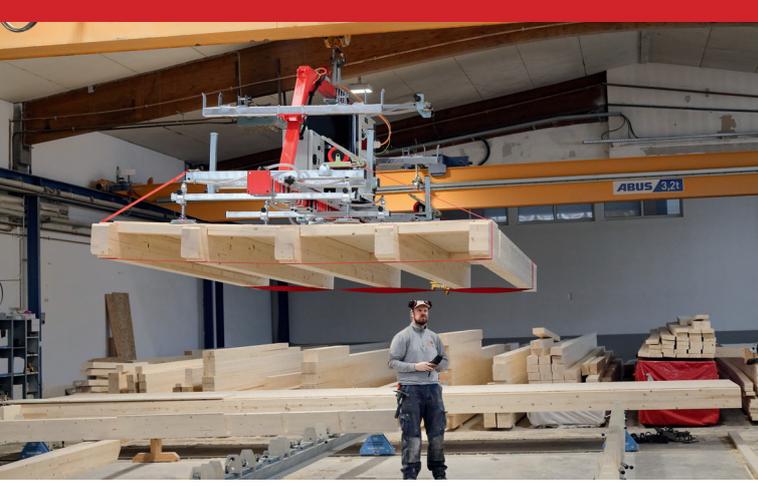


Vakuum-Hebegerät eT-Hover-panel

Die effiziente
Transport-Lösung
für den Holzbau





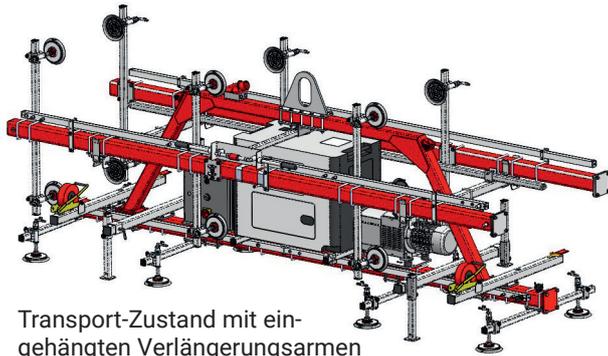
eT-Hover-panel

Mit unserem Kraftpaket „eT-Hover-panel“ werden Ihre massiven Holzbauteile schnell, sicher und präzise transportiert – Von der Vorfertigung und Beladung im Werk bis zum Einbau auf der Baustelle vor Ort.

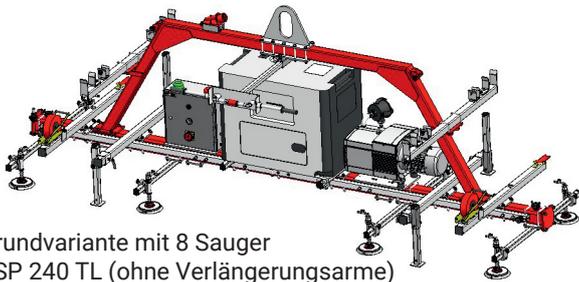
Mit seiner hohen Flexibilität an Einsatzmöglichkeiten erhöht der flexible Vakuumheber die Effizienz durch Automatisierung und Beschleunigung der Arbeitsprozesse sowie durch Reduktion und Optimierung des Arbeitsaufwands.

Bei der Handhabung von schweren und unhandlichen Bauelementen mit **Lasten bis zu 1100 kg und Werkstückgrößen bis 14,5 x 2,4 m** wird zudem die Sicherheit und Motivation der Mitarbeiter deutlich gesteigert und verbessert.

- Konzipiert als Einkreishebegerät für den transportsicheren Einsatz im Holzbau
- Baustellenbetrieb nach DIN EN 13155 dank integrierter und selbstaufwickelnder Haltegurte
- Geeignet für das horizontale Handling von dichten und leicht luftdurchlässigen Wand-, Decken-, Flächen-, Kasten oder Schalenelementen und für Sandwichpaneele und Trapezbleche
- Variabel erweiterbare und verstellbare Bauform mit Verlängerungsarmen, verschiebbaren Saugern und Abstellfüßen
- Kran-Aufhängung für Hebezeughaken bis 10 t, mit teleskopierbarem Manipuliergriff
- Kompaktes Packmaß für den Transport
- **Hochleistungs-Vakuumpumpe**
Elektrisch betrieben und ausgestattet mit Funkfernsteuerung, Rückschlagventil, Vakuumspeicher und Handschiebeventil
- **Leistungsstarker 4-Takt-Dieselmotor** für den Outdoor-Einsatz
- Umfangreiche Sicherheits- und Warneinrichtungen wie Vakuummeter, akustische und leuchtende Signalgeber, Energieausfallüberwachung, Zweihandbedienung und vieles mehr



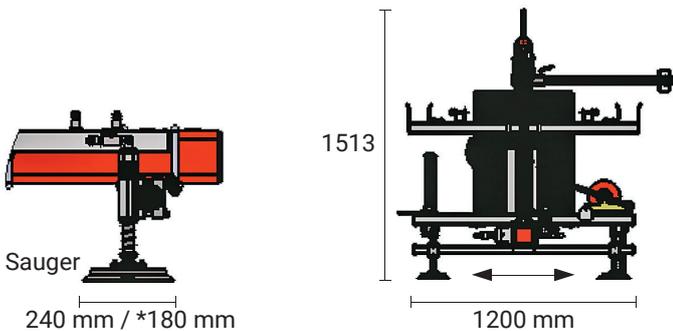
Transport-Zustand mit eingehängten Verlängerungsarmen und ausgefahrenen Stellfüßen



Grundvariante mit 8 Sauger BSP 240 TL (ohne Verlängerungsarme)



Erweiterte Variante mit Verlängerungsarmen an der Längstraverse und mit 20 Sauger BSP 180 TL*

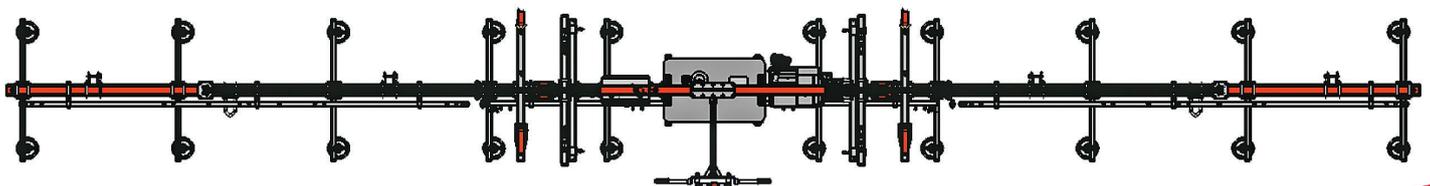


eT-Hover-panel

Zeichnungs-Nr.	HG.0110.20.180.HF.01
Sauger-Ausstattung	Grundvariante: 8 Stück BSP 240 TL Erweiterte Variante: 12 Stück BSP 180 TL
Tragfähigkeit	Grundvariante: 1000 kg Erweiterte Variante: 1100 kg
Transportart	horizontal
Längstraverse	Länge: 4000 mm + 2 x 4000 mm
Quertraverse	Länge: 1200 mm
Gesamthöhe	ca. 1513 mm
Gewicht	840 kg
Steuerspannung	24
Elektr. Anschluss	3 x 400 V, 50 Hz, ca. 2,5 kW
Stromerzeuger	4-Takt Dieselmotor, Elektrostarter
Tankkapazität	16 Liter
Laufzeit (eine Tankfüllung)	ca. 8,5 Stunden
Spannung	230/400 V
Leistung	5,0 kW Nominal / 5,5 kW max.

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Sauger sind frei auf allen Quertraversen verstellbar und federnd aufgehängt.
Die Quertraversen können auf der Längstraverse verstellt werden.





**Effiziente Handhabungs- und Transportlösungen
mit Vakuumtechnologie**

euroTECH Handling GmbH

Maybachstr. 7

D-72348 Rosenfeld

T +49 7428 93912-0

info@et-handling.de

www.et-handling.de

