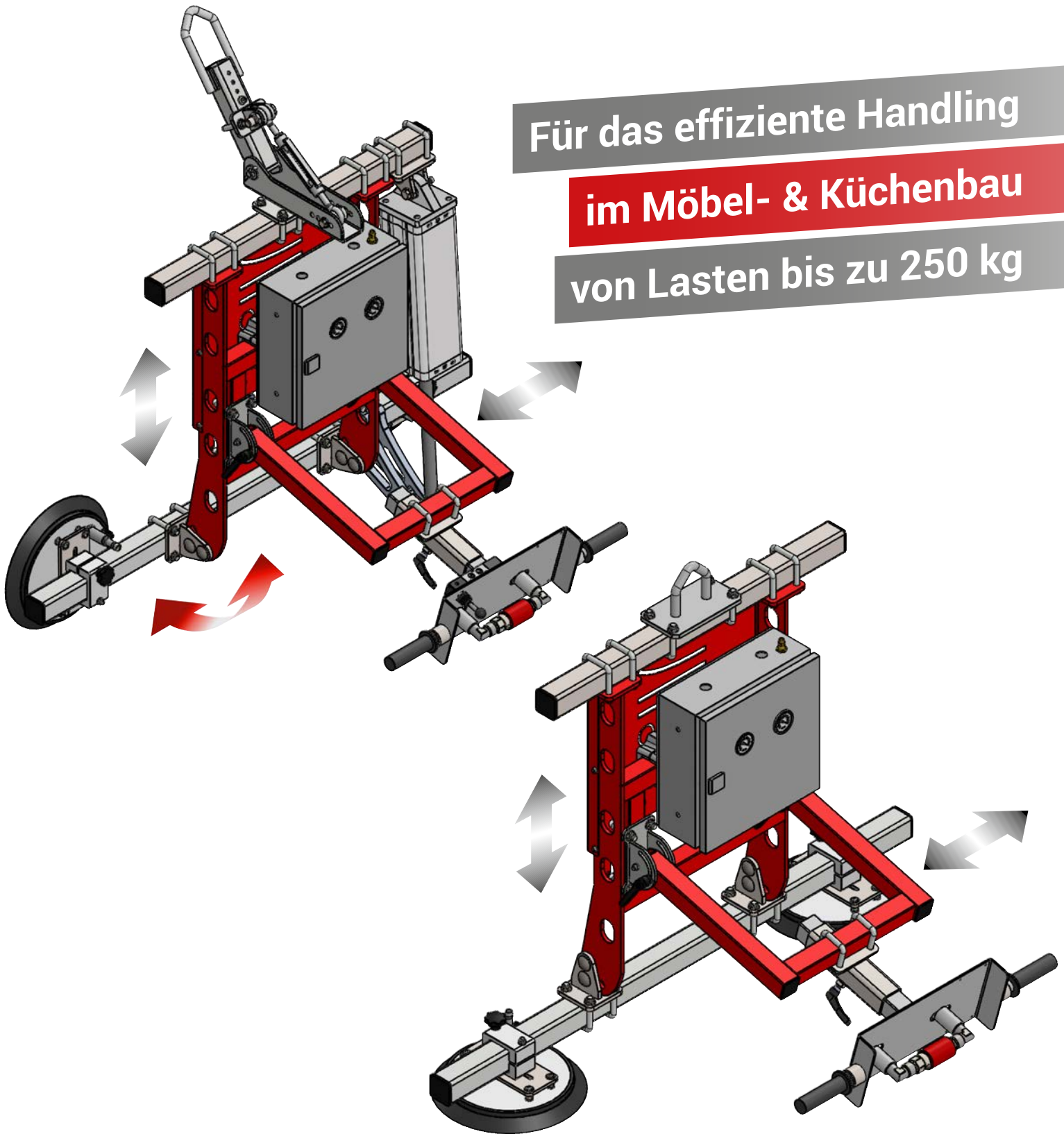


Vakuum-Hebegerät eT-Hover-allround

Für das effiziente Handling
im Möbel- & Küchenbau
von Lasten bis zu 250 kg



eT-Hover-allround

Unser Hebegerät ist konzipiert für die wirtschaftliche und sichere Bestückung von Plattenaufteilsägen & Bearbeitungszentren. Nahezu alle Materialien lassen sich schnell und schonend **horizontal und vertikal** anheben, transportieren und schwenken.

eT-Hover-allround steigert die Effizienz durch Automatisierung und Beschleunigung der Arbeitsprozesse sowie durch Reduktion und Optimierung des Arbeitsaufwands.

Bei der Handhabung von schweren und sensiblen **Lasten bis zu 250 kg** wird zudem die Sicherheit und Motivation der Mitarbeiter deutlich gesteigert und verbessert.

- Geeignet für **ebene und vakuumdichte Platten und Werkstücke aus beschichtetem Holz, Glas, Metall, Blech oder Kunststoff bis 2080 x 2800 mm**
- Vakuumzeugung über Ejektor mit Rückschlagventil, Vakuumspeicher und Sparschaltung zur Reduzierung des Luftverbrauchs
- Ergonomische Bedienung über verstellbaren Bediengriff mit Handschiebeventil
- Sicherheitsausstattung mit Druckluftmanometer, Zweihandbedienung, Akustischer Signalgeber und Vakuummeter mit rot/grün Bereich
- Kranflaschenhalterung am Bediengriff

Erhältlich ist eT-Hover-allround in zwei Varianten:

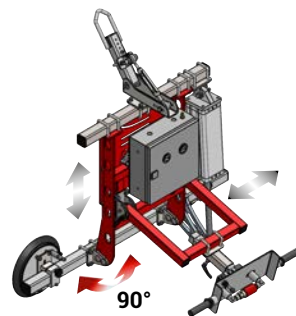
HG SF **150** 02 290 RL
mit einem pneumatischen **Schwenkbereich von 90°**
Die Ansteuerung erfolgt über ein Handhebelventil am Bediengriff.

HG HF **250** 02 290 RL
ohne Schwenkbereich

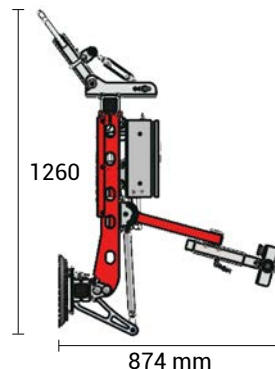
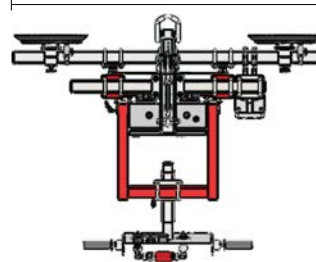
Kundenspezifische Lösungen mit höherer Tragfähigkeit oder für individuelle Anforderungen auf Anfrage.

Typ	HG SF 150 02 290 RL	HG HF 250 02 290 RL
Saugplatten	2 x BSP 290 RL	
Tragfähigkeit	150 kg vertikal 250 kg horizontal	250 kg horizontal
Schwenkbereich	90° pneumatisch	–
Längstraverse	Länge: 1200 mm	
Eigengewicht	ca. 60 kg	
Vakuumzeuger	Ejektor, Typ VN-30L	
Betrieb	Druckluft	
Anschluss	6 bar, min. 480 l/min.	

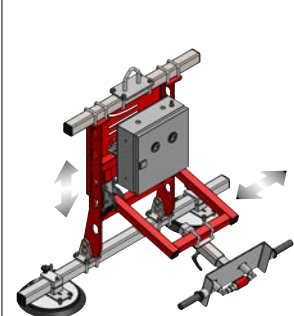
HG SF **150** 02 290 RL



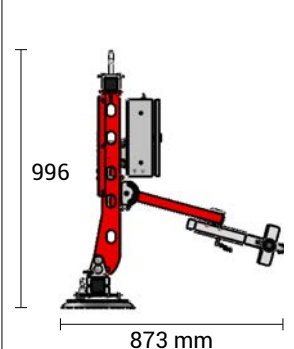
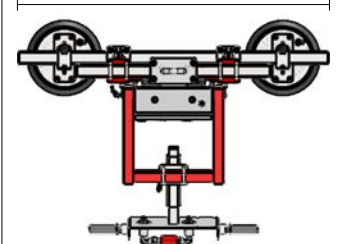
Längstraverse 1200 mm



HG HF **250** 02 290 RL



Längstraverse 1200 mm

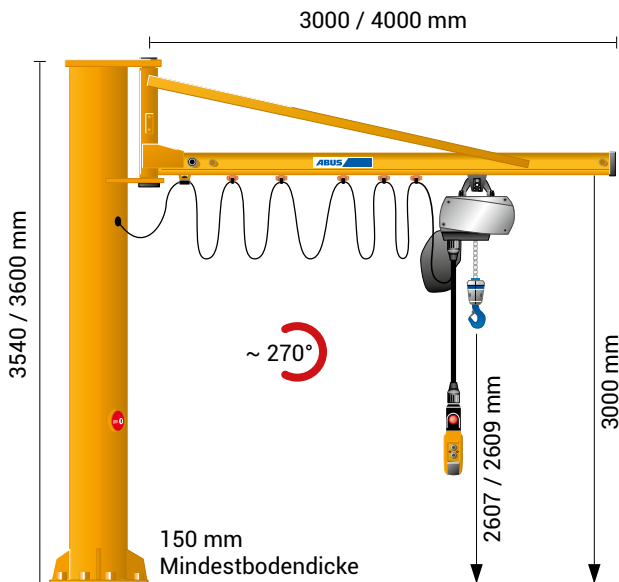


*Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt. und Frachtkosten (ab Werk).
Technische Änderungen vorbehalten.

eT-Hover-allround – Zubehör

Hochwertiger Abus-Säulenschwenkkran

- Für die freistehende Montage auf dem Hallenboden, ausgestattet mit Elektro-Kettenzug
- Wahlweise in 2 Ausleger-Längen

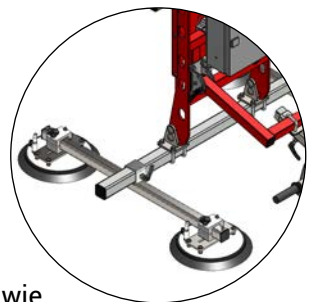


Typ	SSK 250-3000	SSK 250-4000
Länge Ausleger	3000 mm	4000 mm
Tragfähigkeit	250 kg	
Schwenkwinkel	270°	
Bauhöhe	3540 mm	3600 mm
Unterkante Ausleger	3000 mm	
Höchste Hakenstellung	2607 mm	2609 mm
Befestigung	zum Aufdübeln auf Hallenboden	

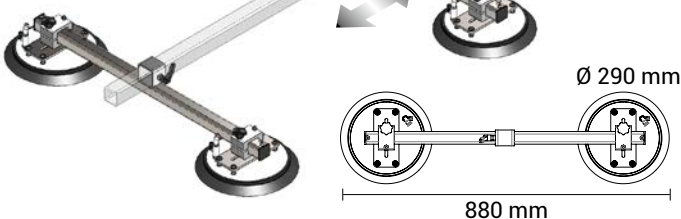
Optionale Vakuumtraversen

Für das Handling von speziellen Materialien kann das Hebegerät mit Vakuumtraversen, bestehend aus Quertraversen und Saugplatten, modular ausgestattet werden.

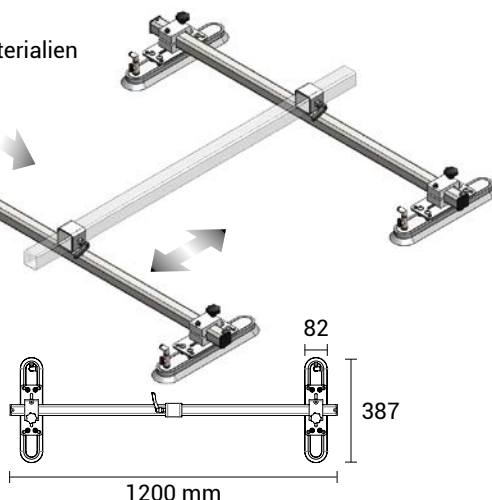
Die Quertraversen werden an die Längstraverse angebracht und sind wie die einzelnen Saugplatten verstellbar.



Vakuumtraversen für nicht formstabile Materialien



Vakuumtraversen für Türen und Materialien mit Ausschnitt



Vakuumtraversen	für nicht formstabile Materialien	für Türen und Materialien mit Ausschnitt
Sauger-Ausstattung	4 x BLSP 290 RL	4 x BLSP 80 x 380 L
Sauger-Größe	Ø 290 mm	Länge: 387 mm Breite: 82 mm
Tragfähigkeit	am Hebegerät HG SF 150 02 290 RL: 150 kg vertikal, 250 kg horizontal am Hebegerät HG HF 250 02 290 RL: 250 kg horizontal	
Quertraversen-Ausstattung	2 x Länge: 880 mm	2 x Länge: 1200 mm

*Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt. und Frachtkosten (ab Werk).
Technische Änderungen vorbehalten.



**Effiziente Handhabungs-
und Transportlösungen
mit Vakuumtechnologie**

euroTECH Handling GmbH

Maybachstr. 7

D-72348 Rosenfeld

T +49 7428 93912-0

info@et-handling.de

www.et-handling.de

